

TB

中华人民共和国铁道行业标准

TB/T 3019—2001

变牙型防松螺母

2001-05-28 发布

2001-12-01 实施

中华人民共和国铁道部 发布

目 次

1 范围	1
2 引用标准	1
3 定义	1
4 型式与尺寸	2
5 要求	2
6 检验	3
7 标记	3
8 标志、包装、运输、贮存	3
附录 A (提示的附录) 防松螺母螺纹牙型示例	4
附录 B (提示的附录) 防松螺母安装要求	5
附录 C (提示的附录) 与防松螺母相配合的外螺纹	6

前 言

本标准非等效采用美国 MIL—N85353/11-1986nut (fastener), internally threaded, hexagon, reduced height. 125 KSI and 200 KSI FTU 450°F (内螺纹、六角、减高度螺母, 125 KSI 到 200 KSI FTU 450°F), 其螺纹公称直径 (D) 符合国家标准 GB/T196—1981 普通螺纹 基本尺寸 (直径 1~600) 中第一和第二系列。

本标准的附录 A、附录 B、附录 C 都是提示的附录。

本标准由上海铁道大学提出。

本标准由铁道部标准计量研究所归口。

本标准起草单位: 上海铁道大学、铁道部标准计量研究所、中国铁路工程总公司电气化工程局、铁道部专业设计院、江苏吴江天龙电气化设备厂。

本标准主要起草人: 罗雁云、刘学峰、王作祥、曹亦清、胡金培。

本标准 2001 年 5 月首次发布。